

aigner[®]

A B S A U G T E C H N O L O G I E



SCHWEISSRAUCH



Reine Luft. Mit Sicherheit!



SCHWEISSRAUCH

IHRE SICHERHEIT

Unser Anspruch: Eine perfekte Atmosphäre!

Sie freuen sich jedes Mal, wenn Sie in die Schweißhalle kommen: mit der Installation der Aigner Schweißrauchabsaugung ist aus der Rauchhöhle ein Luftkurort geworden! Keine hustenden und kranken Mitarbeiter, kein Dreck auf den Halbfertigteilen und weniger Wartungsaufwand an den Steuerungen der Stromquellen. Ihre Fachkräfte sagen Danke! Und auch mit Ihren Kunden gehen Sie ein wenig stolzer durch die Fertigung.

SAFE*air*

Sichere Planung

Aufmerksames Zuhören und der persönliche Dialog führen zu einem stimmigen Anlagen-Konzept.

SAFE*air*

Sichere Kosten

Wir legen planbare Pauschalangebote mit klarem Fokus auf niedrigste Lifecycle-Kosten!

SAFE*air*

Sichere Umsetzung

Hochwertige Anlagenkomponenten und Handschlagqualität gewährleisten eine perfekte Umsetzung Ihres Projektes.

SAFE*air*

Sichere Zukunft

Eine zukunftsorientierte Planung und unser starkes Serviceteam sorgen für Sicherheit auch nach der Inbetriebnahme!



Punktabsaugungen sind entsprechend den gesetzlichen Rahmenbedingungen die erste Strategie für den Schutz von Schweißern am Arbeitsplatz! Nachgelagert sind **Hallenluftreinigungen** und **persönliche Schutzausrüstungen** möglich. Wir beraten Sie gerne vor Ort!

Leistungen

Planung

- Mess- und verfahrenstechnische Untersuchungen
- Detaillierte Konzeptfindung und sorgfältige Auslegung
- Engineering und Einreichplanung
- Erstellen von Förderansuchen

Technik

- Absaugarme
- Roboter-Absaughauben / -kabinen
- Schneidtische
- Spezialisierte, hocheffektive Filtertechnik
- Ventilatoren
- Energieeffiziente Wärmerückgewinnungsanlagen
- Wirkungsvolle Brandschutz- und Sicherheitssysteme
- Regel- und Steuerungssysteme für energieeffizienten Anlagenbetrieb
- Vernetzte Maß- und Regelsensorik
- Schweißkabinen, Sichtschutz

Sicherheit

- Termintreue und maßgenaue Montage
- Inbetriebsetzung, Einregulierung und Einschulung mit Leistungsnachweis
- Turn-Key Projektabwicklung
- Montage / Service



Hallenlüftung



MITTELDRUCK-RAUMLÜFTUNG

Absaughaube



Schlaucharm

MITTELDRUCK-PUNKTABSUGUNG

Düse

Absaugschirm

Brenner



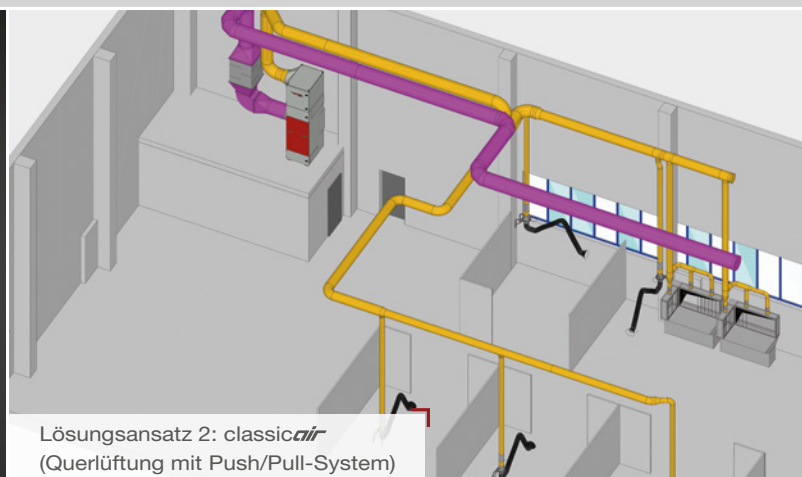
HOCHDRUCK-PUNKTABSUGUNG

ALL^{air}®-Solutions

Unsere Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen der Prozesslufttechnik – individuell ausgelegt, präzise geplant und optimal auf Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt.

MANAGED^{air}®-Solutions

Unsere ganzheitliche Leistung von der Planung bis zur laufenden Wartung Ihrer lufttechnischen Anlagen – durchgängig betreut, optimal abgestimmt und langfristig effizient betrieben.



Lösungsansatz 2: classic^{air}
(Querlüftung mit Push/Pull-System)



1. Punkterfassung

Handschweißen

Hochdruck-Systeme

Diese Absaugsysteme werden dort eingesetzt, wo ein hohes Maß an Flexibilität gefordert ist. Der wesentliche Vorteil von Brenner- oder Schirmabsaugungen liegt darin, dass die Absaugung permanent

„am Mann“ mitgeführt wird. Damit ist kein Nachziehen von Absaugarmen notwendig und gleichzeitig werden die MAK-Werte für Schweißrauch garantiert eingehalten! Speziell im schweren Maschinen- und Stahl-

oder Portalbau bewähren sich solche Absaugsysteme. Ein Zusatznutzen besteht in der Möglichkeit, diese Anlagen auch als zentrale Staubsauganlagen für Reinigungs-zwecke zu verwenden.



Absaugschirm



Absaugdüse



Absaugbrenner

Vorteile

- + Ständige Absaugung durch immer mitgeführte Absaugorgane
- + Durch geringe Luftmengen geringer Wärmeverlust
- + Kleine Rohrleitungsquerschnitte
- + Direkte Einbindung einer Staubsauganlage möglich

Mitteldruck-Systeme

Mit Absaugarmen, Absaughauben oder individuellen Erfassungseinrichtungen wird der Schweißrauch direkt an der Entstehungsstelle abgesaugt.

Damit werden die relevanten MAK-Werte für Schweißrauch gemäß Arbeitnehmerschutz garantiert eingehalten!

Mit Standardreichweiten von bis zu 8 m und Sonderlösungen für Ihre individuelle Aufgabenstellung sind der Flexibilität kaum Grenzen gesetzt.



Rohrarm



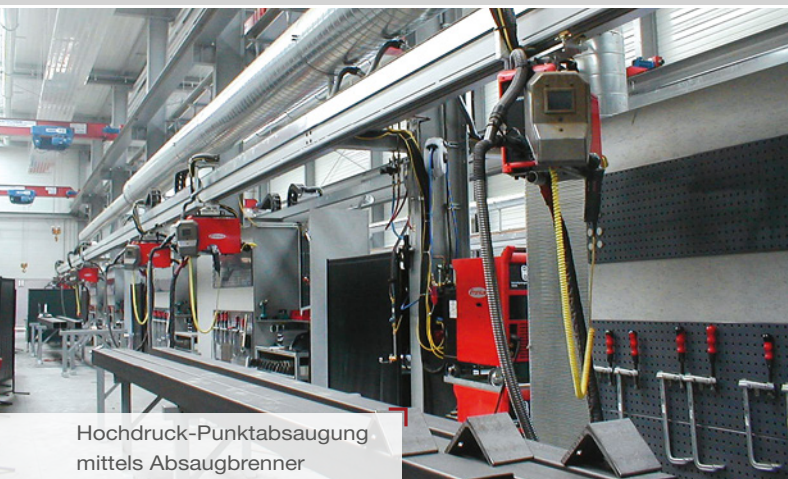
Schlaucharm



Mob. ProfiJet

Vorteile

- + Garantierte Einhaltung der MAK-Werte
- + Zusätzliches Absaugen von Raumluft, die ebenfalls gereinigt wird
- + Große Flexibilität und geräuscharmer Betrieb
- + Höherer Erfassungsgrad



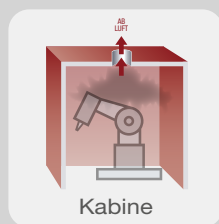
Hochdruck-Punktabsaugung
mittels Absaugbrenner



Mitteldruck-Punktabsaugung
mit flexiblen Rohrarmen

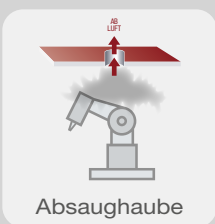


Roboterschweißen



Kabine

Robotereinhausungen garantieren bestmögliche Erfassung des Schweißrauches. Ein effektiver Lärm und Blendschutz!



Absaughaube

Absaughauben können fix oder mitfahrend direkt am Roboter montiert werden und garantieren eine hochgradige Erfassung.



Absaugdüse

Die Absaugung wird direkt am Brenner installiert - das bedeutet einen geringeren Installationsaufwand und kompakte Anlagentechnik.

SYSTEMVERGLEICH			
		HAUBE	DÜSE
Erfassung	++	+	●
Schall- & Sichtschutz	++	+	-
Energieeinsatz	+	+	++

2. Kombinationslösung

basic^{air} vac

Die einzigartige Kombinationslösung: all in one

Die **basic^{air} vac** Absaug- und Filteranlage ist als zentrales, **skalierbares** System für jeden Schweißarbeitsplatz einsetzbar – unabhängig von Schweißverfahren und Werkstückgröße (one fits all).

Sie vereint **Punkterfassung** und **Raumluftreinigung** in einem einzigen Gerät. Statt zwei getrennter Anlagen übernimmt eine Lösung beide Aufgaben (**all in one**).

Das System arbeitet mit einem zweistufigen Konzept: Über Absaugdüsen oder Absaugbrenner werden Schweißrauche direkt erfasst. Gleichzeitig sorgt ein gezielt geführter Zuluftstrom für eine kontinuierliche Verdrängung.

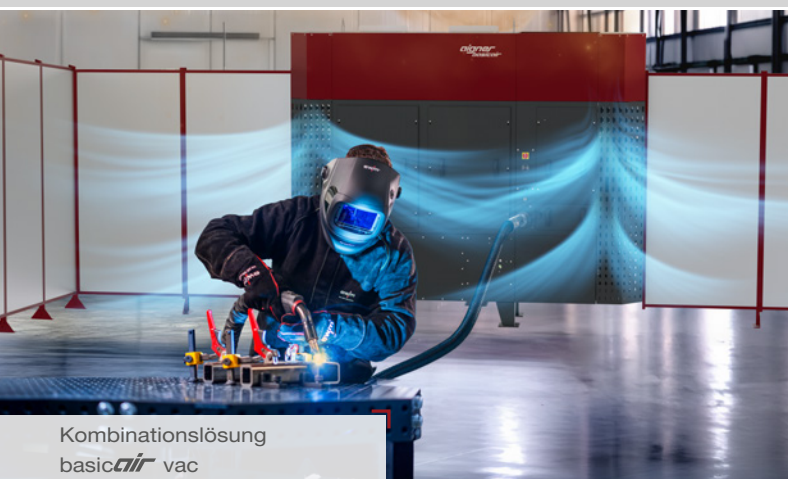
So werden auch jene Schadstoffanteile entfernt, die nicht unmittelbar an der Quelle erfasst werden können.

Durch die modulare Bauweise eignet sich der **basic^{air} vac** für unterschiedlichste Anwendungen – von einzelnen Schweißarbeitsplätzen bis hin zu Produktionsbereichen mit wechselnden Arbeitsplätzen.

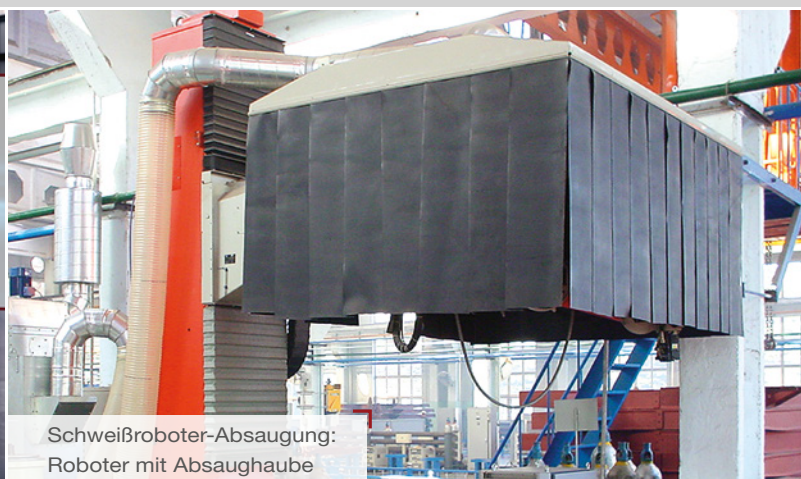
Zusätzlich ermöglicht die integrierte Steuerungs- und Überwachungstechnik eine einfache Einbindung in bestehende Produktions- und Gebäudesysteme. Damit bietet der **basic^{air} vac** eine flexible, energieeffiziente und nachhaltige Lösung für moderne Schweißarbeitsplätze.

Vorteile

- + Geringere Investitionskosten durch ein System und ohne Verrohrungsaufwand
- + Platz- und energiesparend
- + Modular und flexibel



Kombinationslösung
basic^{air} vac



Schweißroboter-Absaugung:
Roboter mit Absaughaube



SCHWEISSRAUCH

IHRE MÖGLICHKEITEN

3. Hallenluftreinigung

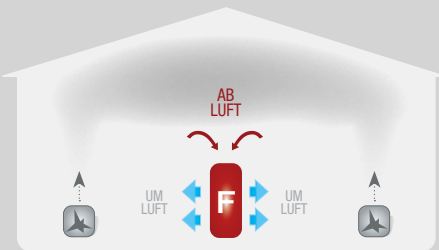
Mehr über
Hallenluftreinigung



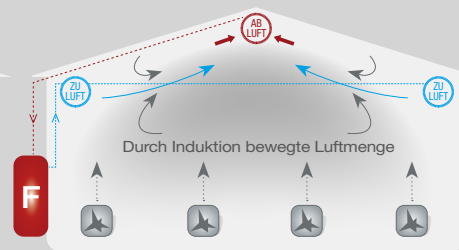
Speziell für Produktions- und Industriehallen haben wir besonders wirksame Absaug-Möglichkeiten entwickelt. Je nach Anforderung und Gegebenheit vor Ort sind die folgenden drei

Lösungsansätze technisch realisierbar. Detaillierte Ausführungen zu diesen Lüftungsverfahren finden Sie in unserem Folder **Hallenluftreinigung** oder direkt auf unserer Website.

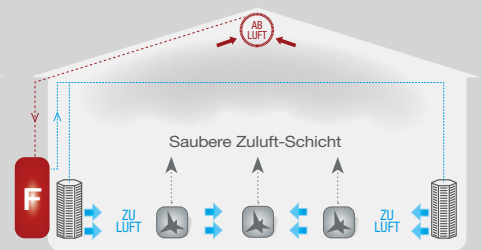
1. simpleair / basicair (punktuelle Schichtlüftung)



2. classicair (Querlüftung mit Push/Pull-System)



3. perfectair weld (Schichtlüftung)



4. Heizen und Kühlen

Moderne, energieeffiziente Kühleysteme schaffen ein angenehmes Raumklima und tragen maßgeblich zur Produktivität und Produktqualität bei.

Lüftung ohne Kühlung: **airFRESH**

Das Prozesslüftungssystem nutzt die natürliche Kühle in der Nacht, um die Hallentemperatur effizient zu senken.

Adiabate Wasserkühlung: **airDIABAT**

- + **airDIABAT** ist ein umweltfreundliches, adiabates Kühleystem, das die Zulufttemperatur reduziert.
- + **airDIABAT** arbeitet komplett kältemittelfrei und spart bis zu 90 % CO₂.
- + Die laufenden Kosten liegen ca. 80 % unter den Betriebskosten herkömmlicher Kühleaggregate!

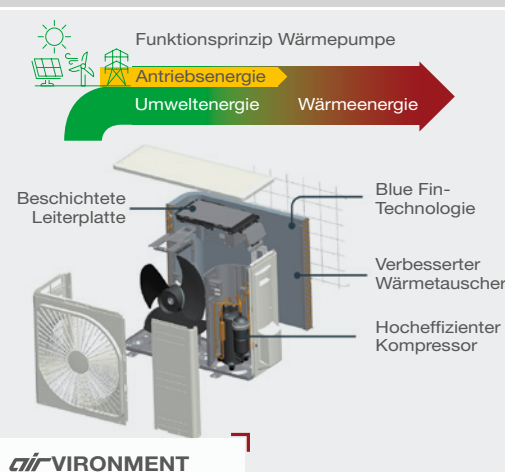
Kompressionskälte/Wärmepumpe: **airVIRONMENT heat & cool**

- + **airVIRONMENT** ist eine Wärmepumpe/Kompressionskälte-Anlage, die hocheffizient Kälte bereitstellt.
- + Bei Anbindung an PV-Anlagen oder an andere emissionsfreie Stromerzeuger reduziert sich der CO₂-Fußabdruck um über 70%.
- + Kein Feuchteeintrag ins Gebäude, wodurch die gefühlte Kühlwirkung entsprechend der Temperaturabsenkung erhalten bleibt (Körpereigene Kühlung durch das Verdunsten von Schweiß bleibt erhalten).
- + Auch als Wärmequelle nutzbar
- + Es können selbstverständlich auch andere Kältequellen wie Grundwasser, Fernkälte, etc. genutzt werden.

Mehr über
Hallenkühlung



Detaillierte Informationen finden Sie in unserem Folder **Hallenkühlung** oder direkt auf unserer Webseite.



Hallenluftreinigung:
perfectair (Schichtlüftung)

REFERENZEN

SCHWEISSRAUCH



Adiabates Kühlsystem und Wärmepumpe



Hallenschichtlüftung simpleair



Hallenschichtlüftung perfectair weld



Hochdruck-Patronenfilter



Sonderlösung Punkterfassung



Schall- und Sichtschutz:
Individuelle Arbeitsplatzlösung



Mitteldruck-Punktabsaugung
mit Absaugarm-Verlängerung



Feinstaubfilter mit
Wärmerückgewinnung



Höchste Sicherheit für unsere Kunden in Verbindung mit langjährigem Know-how für effiziente Prozesslüftungen: Aigner zählt in Österreich zu den führenden und innovativsten Anbietern modernster Anlagen zur Luftreinigung und ist Spezialist in den Bereichen Absaug- und Filtersysteme, Hallenlüftungen, Schall- und Sichtschutz sowie Brand- und Explosionsschutz.

Mehr über uns finden Sie auf
aigner-air.com